

銅濃度モニター

硫酸銅メッキ液
銅エッチング液等の
銅濃度測定

CU-502
COPPER MONITOR



NCD-3P

<耐温度性:40℃以下>



操作が簡単なプローブ型センサー

NCD-3F

<耐温度性:90℃以下>



優れた耐薬品性と耐温度性センサー

測定系統図例



概要

本器は硫酸銅メッキ液、銅エッチング液等の銅濃度を連続的に測定し、濃度信号を記録、制御系に接続することで銅濃度を常に最適濃度に管理することができます。
銅濃度センサーは耐高温度性のインライン型と常温測定のプロープ型があり用途に応じて選択できます。

特長

- 1 高濃度と低濃度の銅濃度測定可能**
高濃度センサー :0.0~80.0g/ℓ Cu
低濃度高感度センサー:0.00~19.99g/ℓ Cu
- 2 浸漬型センサー、インラインセンサー群 ラインアップ**
浸漬型プロープ :常温0~40℃のサンプル測定
インラインセンサー :高温のサンプル測定可能(90℃以下)
- 3 優れた耐温度性インラインセンサー**
測定温度は0~90℃、検出部は特殊冷却機能付で高温の検水を測定できます
- 4 優れた耐薬品性センサー群(ご指定)**
プロープ型:PVC標準(ご指定:FEP, PFA, PPS)
インライン型:PEEK標準(ご指定:FEP, PFA, PPS)
- 5 3レンジ式伝送出力、4~20mA**
銅イオン濃度:0~20/0~50/0~80g/ℓ Cu(標準)
0~5/0~10/0~20g/ℓ Cu(低濃度用)
硫酸銅濃度 :0~100/0~200/0~300g/ℓ CuSO₄
- 6 伝送信号をホールド出力可能**
外部からの無電圧接点信号で電流出力と接点出力をホールドできます

銅検出器群



標準プロープ 浸漬プロープ 低濃度用プロープ型 インライン型

CUD-110K-3 CUD-110HK-3 CUD-110K-10 NCD-3F

指示変換器仕様

1	品名	メッキ液中の銅濃度モニター
2	型式	CU-502
3	表示	LED赤3桁標準(又は3桁/CuSO ₄)
4	測定範囲	銅濃度 :0.0~80.0g/ℓ Cu標準 0.00~19.99g/ℓ Cu(低濃度用:ご指定) 硫酸銅濃度:0~300g/ℓ Cu(ご指定)
5	分解能	Cu :0.1g/ℓ (FS:0~80g/ℓ)標準 0.01g/ℓ (FS:0~20g/ℓ) CuSO ₄ :1g/ℓ (FS:0~300g/ℓ)
6	精度	±2%以内(FS)
7	周囲条件	0~40℃, 85%RH以下
8	伝送出力	4~20mA(絶縁型)、3レンジ手動選択 Cu :0~20/0~50/0~80g/ℓ Cu(標準) CuSO ₄ :0~100/0~200/0~300g/ℓ CuSO ₄
9	接点出力	上限、下限各a, b接点(無電圧) 接点容量(AC200V/1A 抵抗負荷)以下
10	ホールド出力	外部からの無電圧接点信号入力で電流出力と接点出力をホールドアウト
11	スパン校正	銅標準液による
12	温度補償	半導体温度素子による自動温度補正
13	電源電圧	AC85~240V, 50/60Hz
14	消費電力	約20VA
15	外形寸法	96(W)×96(H)×163(D)
16	パネルカット	92.5×92.5mm
17	重量	約1.3kg
18	標準構成	指示変換器、検出器(ご指定)、校正容器(プロープ型の場合)1ヶ、計器パネル取付具、取扱説明書
19	標準外仕様	銅標準液:500ml、中継器、ケーブル延長 インライン型の場合:サンプル用チューブ(φ6×φ4)

銅濃度検出器

1	型式	高濃度用	低濃度用
		(FS:0~80g/ℓ)	(FS:0~20g/ℓ)
	①標準プロープ	CUD-110K-3	CUD-110K-10
	②浸漬プロープ	CUD-110HK-3	CUD-110HK-10
	③インライン型 (耐温度:90℃以下)	NCD-3F	NCD-3F-10
2	測定方法	吸光光度法	
3	ケーブル	6m標準	
4	接液部材質	①高濃度用プロープ型:PVC, ガラス, FKMゴム	
		②低濃度用プロープ型:PPS, ガラス, FKMゴム	
		③インライン型:PEEK, ガラス, PP(又はPTFE:ご指定)	
		④特殊仕様:FEP, PFA	
5	測定水条件	サンプル圧力:0.3MPa以下	
		サンプル温度:0~40℃以下(プロープ型) 0~90℃以下(インライン型)	
		溶剤共存不可(PVCプロープの場合)、気泡SS共存不可	
6	取付	40Aボール取付又は壁取付(インライン型)	
7	重量	プロープ型(約1kg)但し、ホルダー除く インライン型(約2kg)	

⚠ 気泡、SSが共存の場合、予め気泡、SS除去装置をご使用下さい。

※本カタログに記載された仕様は性能改良のため予告なく変更する場合があります。

KRK **笠原理化工業株式会社**
 本社 埼玉県久喜市吉羽1丁目10番地10 〒346-0014
 TEL.0480-23-1781(代) FAX.0480-23-2749
 URL <http://www.krkjpn.co.jp>
KASAHARA CHEMICAL INSTRUMENTS CORP.
 1-10-10 Yoshiba, Kuki-City, Saitama, Japan 〒346-0014

代理店